

Műszaki adatlap

COROR Industry Ipari Zománc



Termék: Ipari Zománc

Színválaszték: Ral 7035 szürke, Ral 7016 Antracit, TR bázis, Ral 9002 fehér, fehér

Kiszerelés: 5.1 kg, 6 kg, 21.25 kg, 25 kg

Tulajdonságok: Egykomponensű, gyorsan száradó, korróziógátló hatású festék.

Fényesség: selyemfényű

Kiadósság: 20-25g/m²/10mikron száraz, színtől függően

Alkalmazás: COROR INDUSTRY Ipari Zománc gyorsan száradó, jó fedőképességű korróziógátló adalékot tartalmazó zománcfesték, amely használható kül- és beltérben, vas és acélfelületek átvonó festésére. Előnyösen alkalmazható ipari termelésben acélszerkezetek átvonó bevonatának, egyéb gépek és berendezések fedő festékeként. Ecsetelhető, jól szórható megfelelő szóróberendezéssel.

Minőségi jellemzők:

Sűrűség	0,95-1,35 színtől függően
Kifolyási idő 20-25 °C (Mp4)	MP6 45-90 sec
Nem illóanyag tartalom 105°C-on, 2 óra	68-73%
Szemcseméret	max 20 mikron
Száradási idő: 25°C-on 1.fokozat	12 perc *
Száradási idő: 25°C-on 5.fokozat	60 perc *
Teljes száradási idő	2 óra
Átfesthetőség önmagával, 25°C-on	25 Celsius fokon 0,5 óra *
Javasolt rétegszám	2 réteg
Javasolt rétegvastagság	80-100 mikron
Bevonat külseje	egyenletes, szemcsementes, selyemfényű
Kiadósság	20-25g/m ² /10mikron száraz, színtől függően

* A száradási időt a levegő, illetve a felület magas páratartalma több órával is meghosszabbíthatja.

Előkészítés: A felület legyen száraz, olajtól, zsírtól portól és egyéb piszoktól mentes. Használjuk alapozóként a COROR INDUSTRY korróziógátló alapozót. Tartsuk be az ISO 8501 és az ISO 12944 előírásait. Amennyiben kezelt felület áll rendelkezésre, annak tapadásának megfelelőségét ellenőrizni szükséges.

Műszaki adatlap

COROR Industry Ipari Zománc



Felhasználás: A munkálatok megkezdése előtt a festéket alaposan fel kell keverni, a felhordási konzisztenciára hígítani. A COROR INDUSTRY ipari zománc festék ecsetelhető, jól szórható megfelelő szóróberendezéssel. A festékrétegek között ajánlott a hőmérséklettől, illetve levegő páratartalomtól függően 12-30 perc száradási időt biztosítani. Téli hidegben is alkalmazható, ugyanakkor az acélfelület hőmérséklete legalább legyen 3 °C-kal a harmatpont felett.

Felhordás: ecset, henger, szórható

Összetétel: módosított poliészter

Színezés: Egyedi színek felől érdeklődjön <http://festekbazis.hu/munkatarsaink>

Tárolási garanciális idő: Napfénytől védett fedett helyen 5-25 ° C-on tárolva a gyártástól számított 18 hónap.

Hígítás, szerszámtisztítás közvetlen használat után: COROR INDUSTRY S-31 Hígítóval

Szerszámtisztítás közvetlen használat után COROR INDUSTRY S-31 Hígítóval

Hulladékkezelés (EWC kódok): EWC 08

A szállításra vonatkozó információk:

Veszélyességi osztályok	ADR
14.1. UN- szám	1263
14.2. Szállítás megnevezés	Festék
14.3. Szállítási veszélyességi osztály	3, D/E
14.4. Csomagolási csoport	III

A felhasználásra vonatkozó előírásaink, javaslataink, melyeket a tudomány és a gyakorlat jelenlegi állása alapján a vevőknek és a felhasználóknak nyújtunk segítségül, nem alapoznak meg szerződéses jogviszonyt és adásvételi szerződésből adódó kötelezettséget. Nem mentesítik a vevőt a termékeink tervezett felhasználásának a saját felelősségre történő ellenőrzése alól.